



SPIRABEL® PUA1



SIMULANTES A, B, C, D2, E

- zumos de frutas
- aceites
- vinos
- productos secos

500 | 300
mbar

+80

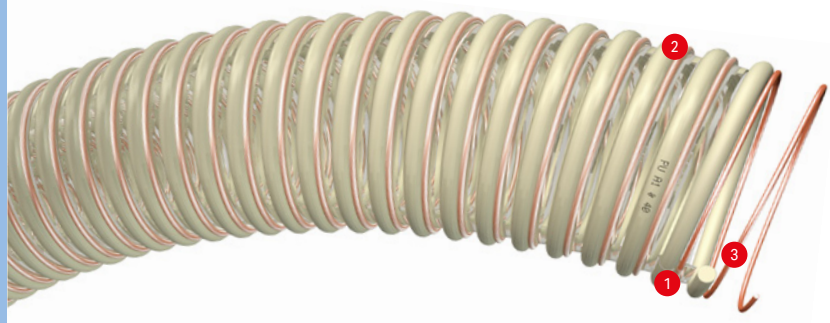
-20



°C



- 1 Alambre de aportación blanco de PVC rígido
- 2 Pared de poliuretano flexible
- 3 Hilo metálico conductor



APLICACIONES

Ventilación, evacuación de aire y humos.



MARCAJE

PUA1 Ø int [N° lote]

Manguera reforzada, de gran resistencia y no tóxica.

El refuerzo está formado por un espiral de PVC rígido, antigolpes, embutido en poliuretano flexible y provisto de una espiral conductora.

VENTAJAS

Muy gran flexibilidad permitiendo flexiones repetidas. Interior liso que evita los riesgos de depósitos y resistente a la abrasión. Muy buen comportamiento en la aspiración. Resistencia a la temperatura hasta 80°C. Transparente.

RACORES

Racores GUILLEMIN NF E 29-572 (1/2 racores simétricos con casquillo de bloqueo anillado)
Racores con levas.

COMPORTAMIENTO QUÍMICO

Ver tabla págs. 110 - 113 columna C.

	$\pm$						Transparente
mm	mm	mm	mm	g/m	mbar	mm	10 m
30	$\pm 0,8$	0,4	3	190	500	45	150128
38	$\pm 0,8$	0,5	3,2	230	400	57	150157
40	$\pm 0,8$	0,5	3,3	250	400	60	150009
45	$\pm 1,0$	0,5	3,4	280	400	67	150160
50	$\pm 1,0$	0,5	3,5	340	400	75	150012
60	$\pm 1,0$	0,5	3,4	410	400	90	150025
63	$\pm 1,0$	0,5	3,6	430	400	94	150186
70	$\pm 1,0$	0,5	4,2	500	400	105	150199
76	$\pm 1,0$	0,5	4,4	550	400	114	150202
80	$\pm 1,0$	0,5	4,5	610	400	120	150031
90	$\pm 1,0$	0,6	4,4	715	400	135	150215
100	$\pm 1,0$	0,6	4,7	820	400	150	150044
110	$\pm 1,1$	0,6	5,2	890	300	165	150228
120	$\pm 1,2$	0,6	5,5	950	300	180	150057
150	$\pm 1,5$	0,7	6,4	1360	300	300	150086
160	$\pm 1,6$	0,8	6,5	1550	300	320	150099
200	$\pm 2,0$	0,8	6,8	2100	300	400	150115