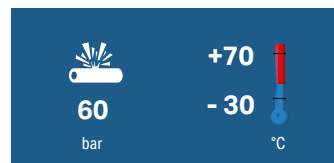
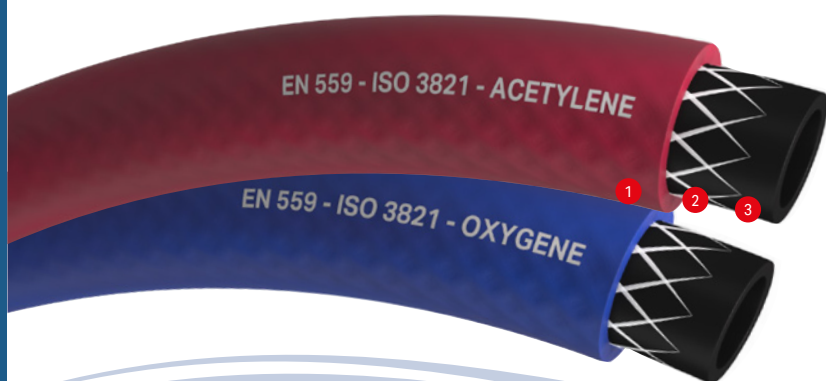




SOUDAGE ISO 3821 EN 559



- 1 Powłoka z elastycznego, czerwonego lub niebieskiego SBR
- 2 Wzmocnienie tekstylne
- 3 Warstwa wewnętrzna z elastycznego czarnego SBR

ZASTOSOWANIE

Spawanie gazowe (tlenowo-acetylenowe), cięcie gazowe.



MARKOWANIE NF EN 559 - ISO 3821 - OXYGENE - Ø int x Ø ext - 2 Mpa (20 BAR) - [rok produkcji]* - made in EU

MARKOWANIE NF EN 559 - ISO 3821 - ACETYLENE - Ø int x Ø ext - 2 MPA (20 BAR) - [rok produkcji]* - made in EU

* Rok produkcji figurujący na oznaczeniu nie jest w żadnym przypadku datą ważności.

Wężę gumowe do zasilania gazem stanowisk spawalniczych.

Trójwarstwowa konstrukcja, z elastycznego SBR, ze wzmocnieniem z włókien tekstylnych.

ZALETY

Wężę te są zgodne z normą ISO 3821, są bardzo elastyczne (nawet w niskiej temperaturze). Posiadają również bardzo dobrą odporność na ścieranie i warunki klimatyczne (możliwość stosowania na zewnątrz).

Są dostępne jako pojedynczy: niebieski tlen, czerwony acetylen, a także w wersji bliźniak łączenie jest przeprowadzane za pomocą materiału, a nie przez klejenie, co gwarantuje elastyczność oraz wytrzymałość całości.

ZŁĄCZA

Standardowe złącza do spawania. Należy uważać przed montażem, by końcówka nie uszkadzała warstwy wewnętrznej.

Ø int	+/-	Ø ext	+/-	Ø int	g/m	ciśn. rob.	ciśn. test.	ciśn. max.	Czerwony	Niebieski
mm	mm	mm	mm	mm		bar	bar	bar	20 m	20 m
6,3	+/- 0,4	12	+/- 0,6	2,85	130	60	20	63	167881	167894
10	+/- 0,5	17	+/- 0,7	3,5	230	60	20	130	167923	167936



WĘŻE PODWÓJNE

MARKOWANIE

NF EN 559 - ISO 3821 - TWIN - Ø int x Ø ext / Ø int x Ø ext - 2 Mpa (20 BAR) - [rok produkcji]* - made in EU

Ø int	+/-	Ø ext	+/-	Ø int	g/m	ciśn. rob.	ciśn. test.	ciśn. max.	Niebieski + Czerwony	
mm	mm	mm	mm	mm		bar	bar	bar	20 m	40 m
6/6	+/- 0,4	13/13	+/- 0,6	3,5	350	60	20	65	167965	
10/10	+/- 0,5	17/17	+/- 0,8	3,5	500	60	20	100	167981	167994