



SPIRABEL® MDSF AL*



SIMULANZIEN A, B, C, D1

- Fruchtsäfte
- Wein
- Spirituosen
- Milch



ANWENDUNGEN

Anwendungen in der Lebensmittelindustrie zum Fördern von Lebensmitteln konform der Verordnung 10/2011/EU - A/B/C/D1.



AUFDRUCK

SPIRABEL MDSF AL (EU) N° 10/2011 Ø inn [Prod. Nr]

PVC-Spiralschlauch mit stoßfester Hart-PVC-Spirale. Kälteflexibel. Lebensmittelqualität.

Für den mittelschweren Einsatz in vielen Industriezweigen. Verwendbar als Saug- und Druckschlauch. Die glatte Innenwand verhindert Ablagerungen.

VORTEILE

Die neue Generation Saug- und Druckschläuche mit Hart-PVC-Spirale für höchste Ansprüche an Qualität und Leistungsspektrum. Robust und doch sehr handlich, vielseitig im Einsatz, überzeugend in der Anwendung. Die Schläuche sind sehr flexibel und für den Einsatz auch bei niedrigen Temperaturen bis -25°C geeignet.

- Innen und außen glatt
- Robuste Konstruktion
- Abriebfest
- UV-, Ozon-, witterungsbeständig
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Anwendungstemperatur: -25°C bis + 60°C

EINBINDUNGEN

Unter Berücksichtigung der zu fördernden Medien, Betriebsdruck und Temperatur können handelsübliche Einbindungen verwendet werden.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Tabelle Seiten 110 bis 113 Spalte A.

ACHTUNG

Spiralschläuche unterliegen bei Temperaturen über 40°C meist eine Längsausdehnung. Die ist vor Montage zu bedenken. Für nähere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ø mm	+/- mm	Ø mm	g/m	bar	bar	mbar	mm	Grün	
								20 m	30 m
76	+/- 1,0	5,6	1716	12	4	990	266		137215
102	+/- 1,0	7,1	2647	9	3	990	357		137244
151	+/- 1,5	9,5	4900	6	2	990	680	176202	



Auslaufprodukt – erhältlich solange der Vorrat reicht. Dieses Produkt wurde inzwischen durch SPIRABEL® SNT-S - Seite 75.

Die vollständige Zuordnungstabelle finden Sie auf der hinteren Umschlagklappe des Katalogs, um die passende Referenz auszuwählen.