

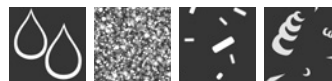


SPIRABEL® PU A2



SIMULANZIEN A, B, C, D2, E

- Fruchtsäfte
- Wein
- Fette und Öle
- Trockenprodukte

900 | 700
mbar
12 | 6
bar
+80
- 20
°C

- 1 Wand aus Polyurethan, transparent
- 2 Stoßfeste weiß Hart-PVC-Spirale
- 3 Kupferlitze



ANWENDUNGEN

Transport von Schleifmittel (Pulver, Granulate, Schlamm, Sand, Zement, kleiner Kies...),
Übertragung von verschiedenen Flüssigkeiten: Öl, Farbe, Lösungsmittel.



AUFDRUCK

PU A2 Ø inn [Prod. Nr.]

Antistatischer Saug- und Druckschlauch aus Polyurethan-ether mit Hart-PVC-Spirale und Kupferlitze.

VORTEILE

Der PU A2 ist besonders geeignet für die Förderung abrasiver Medien (5x widerstandsfähiger als PVC). Er behält seine mechanischen Qualitäten bis zu einer Temperatur von 80°C. Seine Kupferlitze gewährleistet den antistatischen Widerstand.

SPIRABEL® PU A2 eignet sich für die Förderung von Kohlenwasserstoffen in der Industrie.

EINBINDUNGEN

Unter Berücksichtigung der zu fördernden Medien, Betriebsdruck und Temperatur können handelsübliche Einbindungen verwendet werden.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Tabelle Seiten 110 bis 113 Spalte C.

ACHTUNG

Spiralschläuche unterliegen bei Temperaturen über 40°C meist eine Längsausdehnung. Die ist vor Montage zu bedenken. Für nähere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

mm	+/- mm	mm	g/m	bar	bar	mbar	min	Transparent 10 m
40	+/- 1,0	4	448	12	4	900	190	150302
50	+/- 1,0	4,5	640	9	3	800	215	150315
60	+/- 1,0	5	854	9	3	800	230	150328
100	+/- 1,0	6,5	1616	6	2	700	420	150344