TRICOFLEX

# SPIRABEL® PU A2

(EU) N°10/2011

900 | 700 mbar

12 | 6 bar

+80 / - 20 °C

PHTHALATE FREE PHTHALATES < 0,1 %

1. Wand aus Polyurethan, transparent
2. Stoßfeste weiß Hart-PVC-Spirale
3. Kupferlitze

## ANTISTATISCHER SAUG- UND DRUCKSCHLAUCH AUS POLYURETHAN MIT HART-PVC-SPIRALE UND KUPFERLITZE.

### ANWENDUNGEN

Transport von Schleifmittel (Pulver, Granulate, Schlamm, Sand, Zement, Kies kleiner ...), Übertragung von verschiedenen Flüssigkeiten: Öl, Farbe, Lösungsmittel

### EINSATZBEREICHE

Industrie allgemein, Chemische Industrie, Landwirtschaft, BTP

SPIRABEL® PU A2 geeignet zur Förderung von trocknen Lebensmitteln.

**AUFDRUCK** PU A2 Ø inn [Prod. Nr]

### VORTEILE

Der PU A2 ist besonders geeignet für die Förderung abrasiver Medien (5x widerstandsfähiger als PVC). Er behält seine mechanischen Qualitäten bis zu einer Temperatur von 80°C. Seine Kupferlitze gewährleistet den antistatischen Widerstand.
SPIRABEL® PU A2 eignet sich für die Förderung von Kohlenwasserstoffen in der Industrie.

### EINBINDUNGEN

Unter Berücksichtigung der zu fördernden Medien, Betriebsdruck und Temperatur können handelsübliche Einbindungen verwendet werden.

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Tabelle Seiten 114 bis 117 Kolonne C.

### ACHTUNG

Spiralschläuche unterliegen bei Temperaturen über 40°C meist eine Längsausdehnung. Die ist vor Montage zu bedenken. Für nähere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

| mm | +/- mm | mm | g/m | bar | bar | mbar | mm | Transparent 10 m |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | +/- 1,0 | 4 | 448 | 12 | 4 | 900 | 190 | 150302 |
| 50 | +/- 1,0 | 4,5 | 640 | 9 | 3 | 800 | 215 | 150315 |
| 60 | +/- 1,0 | 5 | 854 | 9 | 3 | 800 | 230 | 150328 |
| 100 | +/- 1,0 | 6,5 | 1616 | 6 | 2 | 700 | 420 | 150344 |