



AIR JET



GEEIGNET FÜR STANDORTE
ATEX-RICHTLINIE



60
bar

+60

- 20

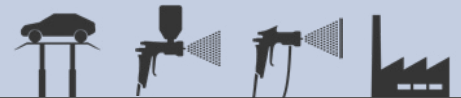
°C



- 1 TPU-Beschichtung, beständig gegen Abrieb.
- 2 Zwischenlage aus durchsichtigem, hochbiegsamem TPU
- 3 Textil-Verstärkung
- 4 Innenauskleidung aus schwarzem antistatischem TPU

ANWENDUNGEN

Schlauch speziell für die Druckluftversorgung bei starker Beanspruchung und/oder in gefährlicher Umgebung: Druckluftstationen für Druckluftwerkzeuge, Kompressoren, Pistolen mit Druckluftbehälter.



AUFDRUCK

= AIR JET - TUYAU AIR DISSIPATEUR _DISSIPATER AIR HOSE - Ø INT_ Ø Einbindungen ID - PMS/MWP
20BAR/290PSI @ 20°C/68°F - «Herstellungsjahr» - MADE IN FRANCE = [Prod nr]

Antistatischer Schlauch, speziell für die Druckluftversorgung.

Vierlagiger Aufbau aus extrem elastischem TPU mit hochfester Polyesterfaserverstärkung.

VORTEILE

Die Konstruktion des AIR JET verleiht ihm außergewöhnliche Flexibilität und Festigkeit, bleibt dabei jedoch sehr leicht und ermöglicht eine einfache Handhabung.

Die ausgewogene Verstärkung sorgt für hervorragende Druckfestigkeit und begrenzt Verformungen, sodass er lange und wiederholte Impulszyklen problemlos aushält — ein Garant für Langlebigkeit und Sicherheit.

Die PU-Innen- und Außenbeschichtungen machen ihn kompatibel mit Reinigungen mittels Lösungsmitteln. Mit einer spezifischen Widerstandsfähigkeit von unter $10^6 \Omega \cdot m$ (gemessen nach NF EN ISO 8031) erfüllt der AIR JET die Anforderungen von Umgebungen mit elektrostatischen Belastungen.

EINBINDUNGEN

Um die elektrische Kontinuität zu wahren, empfiehlt sich die Verwendung metallischer Fittings: NPS, Schnellkupplungen, Schnellverbinder mit Dichtkegeln oder Schlauchtüllen, Band-, Gelenkbolzen- oder Zweioherschellen. Auch Fittings mit Überwurfmutter sind geeignet. Das Crimpen ist mit geeigneten, beschädigungssicheren Fittings möglich. Vor der Montage darauf achten, dass die Endkappe das Innenrohr nicht beschädigt (insbesondere bei schlecht entgrateten und daher scharfen Fittings).

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Tabelle Seiten 110 bis 113 Spalte C.

	+/- mm		+/- mm		g/m				Türkis				
									25 m	152,5 m	175 m	200 m	250 m
6,5	+/- 0,5	10,5	+/- 0,5	2	61	60	20	60		125273			125274
8	+/- 0,5	12	+/- 0,5	2	72	60	20	70	125285	125286		125287	
9,5	+/- 0,5	14	+/- 0,6	2,25	100	60	20	80		125489	125490		